

Esmalte Uretano

Serie 36

DESCRIPCION	Recubrimiento de uretano (poliuretano) brillante, tipo alifático de dos componentes, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos para la protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y a los rayos UV en ambientes agresivos.
USOS	Como capa de acabado en sistemas epóxicos para: Protección de superficies metálicas expuestas a la intemperie en ambientes agresivos. Protección de elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes. Protección de "obra muerta", cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas. Para la protección exterior de tanques, tuberías, maquinarias, bicicletas, etc.
VENTAJAS	Excelente dureza y resistencia a la abrasión. Excelente resistencia a los rayos U.V. Excelente retención de color y brillo. No presenta entizamiento
MODO DE EMPLEO	Preparación de Superficie En superficies de Acero: aplicar sobre Imprimantes Epóxicos de la serie 13, sobre Barrera Epóxica Serie 23 o sobre Esmalte Epóxico Serie 33, sobre capas de Autoimprimante Epóxico serie 100, sobre Coaltar Epóxico , sobre capas de Epoxifenólico Serie 45, sobre Sika Epoxi 90 HS Serie 200 , Sika Epoxi 100 HS Serie 300 , que estén libres de polvo, mugre, grasa o aceites y con tiempo de secamiento no mayor a 36 horas. Si este tiempo es mayor, se debe promover perfil de anclaje en el Imprimante o Esmaltes Epóxicos mediante en lijado, Brush-Off y activación con el Colmasolvente Epóxico referencia 958025. En superficies galvanizadas: Aplicar sobre Barrera Epoxica Serie 23 Preparación del Producto Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 4:1 (A:B). Nota: El Esmalte Uretano Transparente se mezcla en relación A:B::5:1 en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea: el Esmalte Uretano Transparente NO protege de los rayos UV a los sistemas epóxicos. Evitar usar espátulas con paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando. Aplicación: El producto se aplica con brocha, rodillo de piel de carnero ó similar, equipo convencional y/o equipo airless. Cuando se aplique a brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

Los mejores acabados se logran con aplicaciones mediante equipo convencional, aplicaciones realizadas con equipo airless pueden producir acabados fogueados y/o zonas oscuras con apariencia sombreada.

Usar el **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

Rendimiento Teórico

93 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

Nota: rendimiento teórico del:

Esmalte Uretano Transparente: 51 m²/gall a 1 mil

Esmalte Uretano Negro: 70 m²/gall a 1 mil

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.

DATOS TECNICOS

Color: Colores varios

Densidad: 4,75 ± 0,23 kg/gal

Viscosidad a 25°C: 82 +/- 2 UK

Relación de mezcla en volumen: A: B 4: 1

NOTA:

El **Esmalte Uretano** Transparente se debe mezclar en relación A:B::5:1

Disolvente recomendado: **Colmasolvente Uretano** ref. 958036

Espesor de película seca

recomendado por capa:

2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micrones)

% Sólidos /volumen:

62 ± 2 según el color (excepto el Transparente, el aluminio y negro).

VOC:

< 450 g/l

Nota:

El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano Transparente** es de 34 ± 2

El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano Aluminio** es de 38 ± 2

El % de sólidos en volumen del **Esmalte Uretano Negro** es de 47 ± 2

Consultar Hoja Técnica de cada uno de los productos mencionados.

Limites de aplicación

Humedad relativa máx.: 90%

Temperatura ambiente

mínima de aplicación:

11°C

Temp. mín. del soporte

para su aplicación:

10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío

Temp. máx. del soporte

para su aplicación:

40°C

Temp. máx. de servicio:

Calor seco: 120°C

Tiempo de Secado (a 25°C):

Al tacto: 1-2 horas Repinte: 4-6 horas

Tiempo de vida de la mezcla

en el recipiente:

3 horas a 25°C.

Resistencia Química

Intemperie:

Excelente

Humedad:

Excelente

Grasas:

Excelente

Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.

PRECAUCIONES

Mezcle únicamente la cantidad de producto que pueda aplicar entre 4 y 6 horas, a 25°C. A mayor temperatura este tiempo de vida útil se disminuye.

Las condiciones de:

- Humedad relativa máxima del 90%,
- Temperatura mínima del soporte 10°C,
- Temperatura máxima del soporte 40°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío)



Estas condiciones se **DEBEN** mantener durante el periodo de curado: mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C, ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. Esta relación no es lineal.

A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado será mayor.

Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. No aplique por debajo de 8°C ni a humedades relativas superiores a 90%. Evite el contacto con los ojos.

El recipiente del componente B debe sellarse muy bien con el fin de evitar el ingreso de aire el cual provoca cristalización del producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascarar de protección para gases y vapores. Contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel límpiase con una estopa humedecida en **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consulte Hoja de Seguridad del Producto.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar euipos de aplicación a prueba de explosión.

PRESENTACION

En dos componentes.

Componente A: Cuñete de 4 gal. (Ref. Serie 36)

Componente B: 1 Galón (Ref. 368001), 1/4 galón

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo de almacenamiento es de 12 meses para el Componente A y de 6 meses para el Componente B, en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.

CODIGOS R/S

Componente A:

R: 10/14/20/21

S: 16/20/21/30

Componente B:

R: 14/10/22

S: 16/20/21/30

NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente. **Restricciones locales:** Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de los productos puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 006-1